




**ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
КОЛЛЕДЖ  
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС «УМИЛЕНИЕ»  
(ЧОУ СПО КОЛЛЕДЖ «УПК «УМИЛЕНИЕ»)**

Согласована:  
заведующий учебной  
частью  
 Балдина Т.Н.  
«1» 09 2024г.

**УТВЕРЖДАЮ:**  
Генеральный директор ЧОУ СПО  
колледж «УПК «Умиление»  
 А.Н. Савиничев  
Приказ № 01-04/10  
от «1» 09 2024г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**учебной дисциплины**  
**«Технология обработки швейных изделий»**  
**ПРОФЕССИЯ: «19601 Швея»**

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология обработки швейных изделий» является частью Основной программы профессионального обучения по профессии «19601 Швея» и разработана в соответствии с учебным планом ЧОУ СПО колледж «УПК «Умиление».

Организация-разработчик: Частное образовательное учреждение среднего профессионального образования православный колледж «Учебно-производственный комплекс «Умиление» (ЧОУ СПО колледж «УПК «Умиление»).

Автор-разработчик:  
Каширская Людмила Николаевна

## **СОДЕРЖАНИЕ**

- 1. Пояснительная записка**
- 2. Паспорт рабочей программы учебной дисциплины**
- 3. Структура и содержание учебной дисциплины**
- 4. Условия реализации учебной дисциплины**
- 5. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины**

## **1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология обработки швейных изделий» предназначена для подготовки квалифицированных рабочих по профессии «19601 Швея» и обеспечивает соответствующий уровень знаний и умений в области технологического оборудования, применяемого в работе швеи.

Дисциплина взаимосвязана с другой дисциплиной учебного плана «Оборудование и средство малой механизации» и базируется на приобретенных по ней знаниях.

Для углубления и закрепления теоретических знаний предусмотрено проведение практических работ с использованием технологического оборудования, информационных программ.

Цели дисциплины: освоение знаний об основных этапах изготовления швейных изделий и способах соединения деталей одежды из различных тканых материалов и трикотажных полотен.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения практики должен:

иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;

Максимальная учебная нагрузка обучающегося при изучении учебной дисциплины «Технология обработки швейных изделий» - 176 часов, в том числе теоретических занятий – 83 часа, практических занятий – 88 часов.

В соответствии с учебным планом формой контроля является зачет в количестве 5 часов.

## **2. Паспорт рабочей программы учебной дисциплины «Технология обработки швейных изделий»**

### **2.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология обработки швейных изделий» является частью Основной программы профессионального обучения по профессии «19601 Швея» ЧОУ СПО колледж «УПК «Умиление».

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

## **2.2 Место дисциплины в структуре основной программы профессионального обучения**

Предмет «Технология обработки швейных изделий» изучается в течение одного года, 180 часов, включая 5 часов зачета. Учебная дисциплина входит в профессиональный цикл.

## **2.3 Требования к результатам освоения дисциплины**

**иметь практический опыт:**

**1.** выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов

**уметь:**

1. обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов,
2. выполнять контроль качества кроя и выполненной работы,
3. устранять мелкие неполадки в работе оборудования,
4. выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов,

**знать:**

1. ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей,
2. виды и качество обрабатываемых материалов,
3. назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки,
4. способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

## **3. Структура и примерное содержание учебной дисциплины**

### **3.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>180</b>
- теоретические занятия;	<b>50</b>
- практические занятия;	<b>125</b>
Промежуточная аттестация в форме зачета	<b>5</b>

### 3.2. Тематический план и содержание дисциплины «Технология обработки швейных изделий»

№ п/п	Наименование тем	Содержание учебного материала	Кол-во часов		Дата проведения	
			Теория + зачет	практика	план	факт
<b>1.</b>	<b>Основы технологии пошива одежды</b>					
<b>1.1</b>	<b>Общие сведения об одежде</b>	Инструктаж по ТБ. Ассортимент швейных изделий Требования, предъявляемые к одежде	<b>1</b>			
		Сведения о конструкции изделий, её технологичности. Детали изделий. Линии и срезы	<b>1</b>			
	<b>Практическое занятие</b>	Система размеров и обозначение изделия		<b>2</b>		
		Измерения изделия		<b>2</b>		
		Определение размеров изделия				
<b>1.2</b>	<b>Этапы и виды работ при изготовлении одежды.</b>	Этапы работ при изготовлении одежды. Виды работ при изготовлении одежды.	<b>1</b>			
<b>1.3</b>	<b>Ниточный способ соединения деталей изделий</b>	Понятие о стежке, строчке, шве	<b>1</b>			
		Классификация стежков, швов	<b>1</b>			
		Стежки челночные, их виды, строение, свойства	<b>1</b>			
		Стежки краеобметочные, их виды, строение, свойства	<b>1</b>			
		Стежки плоские, их виды, строение, свойства Стежки цепные, их виды, строение, свойства	<b>1</b>			
		Стачные швы в разутюжку. Стачные швы в заутюжку. Расстрочной шов.	<b>1</b>			
	<b>Практическое занятие</b>	<b>Соединительные швы, область их применения</b>				
		Настрочной шов с двумя открытыми срезами.		<b>2</b>		
		Настрочной шов с одним закрытым срезам.				
		Накладной шов с открытыми срезами		<b>2</b>		
		Накладной шов с одним закрытым срезом				
		<b>Краевые и отделочные швы, область их применения</b>				
		Шов в подгибку с открытым срезом		<b>2</b>		
		Шов в подгибку с закрытым срезом				
		Шов с кантом. Складки		<b>2</b>		
Рельефные швы		<b>2</b>				
Отделочные строчки		<b>2</b>				
<b>1.4</b>	<b>Терминология ручных операций</b>	Термины и определения	<b>2</b>			
		Практическое применение	<b>2</b>			
<b>1.5</b>	<b>Ручные работы</b>	Ручные стежки	<b>1</b>			
		Виды ручных стежков	<b>1</b>			
	<b>Практическое занятие</b>	<b>Выполнение ручных стежков на образцах поузловой обработки</b>				
		Сметочные, разметочные, обметочные швы		<b>2</b>		
		Стёгальные, ручные стачные стежки		<b>2</b>		
		Косые, потайные, крестообразные, подшивочные стежки		<b>2</b>		
		Копировальные, вспушные стежки, штриховка, петельные стежки		<b>2</b>		
<b>1.6</b>	<b>Закрепление фурнитуры</b>	Пришивание пуговиц	<b>1</b>			
		Пришивание кнопок, крючков		<b>2</b>		
<b>1.7</b>	<b>Влажно-</b>	Сущность и задачи влажно-тепловой обработки	<b>1</b>	<b>2</b>		

	<b>тепловая обработка</b>	Термины и определения				
<b>1.8</b>	<b>Машинные работы</b>	Терминология машинных работ	<b>2</b>			
		Машинные швы	<b>1</b>			
<b>1.9</b>	<b>Практическое занятие</b>	<b>Соединительные швы</b>				
		Шов встык		<b>2</b>		
		Запошивочный шов. Двойной шов		<b>2</b>		
		<b>Краевые швы</b>				
		Обтачной шов		<b>2</b>		
		Отделочные строчки		<b>2</b>		
	<b>Зачет</b>		<b>1</b>			
<b>2.</b>	<b>Изготовление постельного и столового белья</b>					
<b>2.1</b>	<b>Изготовление столового белья</b>	Обработка полотенец Обработка салфеток, штор	<b>1</b>	<b>2</b>		
<b>2.2</b>	<b>Изготовление простыней, евро-простыней</b>	Технологические особенности изготовления, раскрой деталей, виды и параметры швов Виды и номер швейных ниток и игл, способы обработки срезов, закрепления концов строчек, выбор ткани, размер, виды отделок	<b>1</b>			
<b>2.3</b>	<b>Изготовление простыней на резинке</b>	Технологические особенности изготовления простыней на резинке, раскрой деталей, виды и параметры швов, виды и номер швейных ниток и игл	<b>1</b>			
		Способы обработки срезов простыней на резинке, закрепления концов строчек, выбор ткани, размер, виды отделок	<b>1</b>			
<b>2.3</b>	<b>Изготовление наволочки</b>	Технологические особенности изготовления наволочки Раскрой деталей, виды и параметры швов, виды и номер швейных ниток и игл Способы обработки срезов наволочки, закрепления концов строчек, выбор ткани, размер, виды отделок	<b>1</b>	<b>2</b>		
<b>2.4</b>	<b>Изготовление пододеяльника</b>	Технологические особенности изготовления пододеяльника Раскрой деталей, виды и параметры швов, виды и номер швейных ниток и игл Способы обработки срезов пододеяльника, закрепления концов строчек, выбор ткани, размер, виды отделок	<b>1</b>	<b>2</b>		
<b>2.5</b>	<b>Практическое занятие</b>	<b>Изготовление простыни</b>				
		Технологические особенности изготовления, раскрой деталей		<b>2</b>		
		Стачивание части простыни настрочным швом		<b>2</b>		
		Застрачивание верхних и нижних срезов простыни		<b>2</b>		
	<b>Зачет</b>		<b>1</b>			
<b>3.</b>	<b>Изготовление женской юбки</b>					
<b>3.1</b>	<b>Описание внешнего вида женской юбки</b>	Детали кроя. Обработка срезов, вытачек. Обработка боковых швов	<b>1</b>			
		Обработка шлицы в заутюженном шве	<b>2</b>			

<b>3.2</b>	<b>Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий</b>	Обработка застежки на тесьму «молния» в разутюженном шве. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом	<b>2</b>			
		Обработка низа изделия. Начальная обработка деталей. Окончательная отделка изделия	<b>1</b>			
<b>3.3</b>	<b>Практическое занятие</b>	<b>Изготовление юбки</b>				
		Подготовка ткани к раскрою. Декотирование, наличие брака		<b>1</b>		
		Раскладка лекал с учётом долевой нити		<b>2</b>		
		Обмелка лекал и припусков		<b>2</b>		
		Крой		<b>2</b>		
		Подготовка к примерке, смётывание вытачек		<b>2</b>		
		Смётывание боковых швов		<b>2</b>		
		Примерка		<b>1</b>		
		Стачивание вытачек, боковых швов		<b>2</b>		
		Обработка застёжки «молния»		<b>2</b>		
		Обработка пояса		<b>2</b>		
		Обработка низа изделия		<b>2</b>		
		ВТО		<b>2</b>		
	<b>Зачет</b>		<b>1</b>			
<b>4.</b>	<b>Изготовление брюк</b>					
<b>4.1</b>	<b>Описание внешнего вида брюк</b>	Детали кроя. Направление долевых нитей. Обработка вытачек, мелких деталей. Влажно-тепловая обработка брюк.	<b>2</b>			
<b>4.2</b>	<b>Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий</b>	Обработка карманов. Обработка накладных карманов, карманов в швах, прорезных карманов	<b>2</b>			
		Обработка боковых, шаговых среза брюк. Обработка среднего среза брюк	<b>1</b>			
		Обработка застежки	<b>2</b>			
		Обработка верхнего среза брюк притачным поясом	<b>1</b>			
		Обработка низа брюк	<b>1</b>			
<b>4.3</b>	<b>Практическое занятие</b>	<b>Изготовление брюк</b>				
		Подготовка ткани к раскрою		<b>2</b>		
		Раскладка лекал с учетом долевой нити		<b>2</b>		
		Обмелка лекал и припусков		<b>2</b>		
		Подготовка к примерке		<b>2</b>		
		Нанесение контрольных знаков и линий		<b>2</b>		
		Обработка выточек и мелких деталей		<b>2</b>		
		ВТО		<b>2</b>		
		Обработка карманов		<b>2</b>		
		Обработка застежки		<b>2</b>		
		Обработка боковых, шаговых срезов брюк		<b>1</b>		
		Обработка верхнего среза брюк притачным поясом		<b>2</b>		
		Обработка низа брюк		<b>2</b>		
ВТО		<b>1</b>				
	<b>Зачет</b>		<b>1</b>			
<b>5.</b>	<b>Изготовление женского джемпера</b>					
<b>5.1</b>	<b>Описание внешнего вида женского джемпера</b>	Детали кроя, наименование срезов деталей, размер припусков	<b>1</b>			
<b>5.2</b>	<b>Обработка</b>	Обработка вытачек, кокеток, клапанов	<b>1</b>			



	<b>отдельных деталей и узлов швейных изделий</b>					
		Обработка карманов, соединение их с изделием	<b>1</b>			
		Обработка боковых, плечевых швов	<b>1</b>			
		Обработка бортов подбортами	<b>1</b>			
		Обработка воротника Соединение воротника с горловиной	<b>1</b>			
		Обработка манжет Соединение манжет с рукавами	<b>1</b>			
		Обработка низа изделия	<b>1</b>			
<b>5.3</b>	<b>Окончательная отделка изделия</b>	ВТО	<b>1</b>			
<b>5.4</b>	<b>Практическое занятие</b>	<b>Изготовление женского джемпера</b>				
		Подготовка ткани к раскрою		<b>1</b>		
		Раскладка лекал с учетом долевой нити		<b>2</b>		
		Обмелка лекал и припусков		<b>2</b>		
		Крой		<b>2</b>		
		Нанесение контрольных знаков и линий		<b>2</b>		
		<b>Подготовка к первой примерке:</b>				
		Смётывание плечевых, боковых швов среднего среза спинки		<b>1</b>		
		Дублирование воротника		<b>2</b>		
		Вмётывание воротника и рукавов		<b>2</b>		
		Примерка		<b>1</b>		
		Обработка боковых, плечевых швов		<b>1</b>		
		Обработка карманов и соединение их с изделием		<b>2</b>		
		Обработка воротника		<b>2</b>		
		Соединение воротника с горловиной		<b>2</b>		
		Обработка рукава		<b>2</b>		
		Соединение рукава с проймой		<b>2</b>		
		Обработка низа рукавов и изделия		<b>2</b>		
		ВТО		<b>2</b>		
	<b>Зачет</b>		<b>1</b>			
<b>Итого: Теоретические занятия</b>			<b>50</b>			
<b>Практические занятия</b>			<b>125</b>			
<b>Зачет</b>			<b>5</b>			

#### 4. Условия реализации рабочей программы учебной дисциплины

#### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Занятий по учебной дисциплине «проводятся в специально оборудованном учебном кабинете.

Оборудование учебного кабинета:

- комплект учебной мебели по количеству обучающихся;
- комплект рабочего места преподавателя;
- комплект учебно-методической литературы;
- швейное оборудование и оборудование для ВТО.

Технические средства:

- компьютер с программным обеспечением;
- мультимедийный проектор;
- проекционный экран;
- музыкальные колонки.

Дидактический материал:

- инструкции по технике безопасности при выполнении ручных, машинных (на универсальных и специальных швейных машинах), влажно-тепловых работ.

Информационное обеспечение обучения: перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы, Интернет-ресурсов.

#### **Основные источники:**

1. Технология швейного производства Э.К. Амирова, А.Т. Труханова. М., Академия 2012 г.

#### **Дополнительные источники:**

1. Пошив изделий по индивидуальным заказам. М.А.Силаева. М., Академия 2011г
2. Технология одежды. Рабочая тетрадь. Т.С.Сотникова. М., Академия 2012г.

## **5. Контроль и оценка результатов освоения дисциплины**

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, контрольных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>Умения:</b>	
<p>уметь: обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов; выполнять контроль качества кроя и выполненной работы; устранять мелкие неполадки в работе оборудования; выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;</p>	<p>Наблюдение за деятельностью обучающихся в ходе занятий. Практические занятия и задания, наблюдение за работой обучающихся. Фронтальный опрос и демонстрация оборудования Индивидуальный опрос с элементами беседы. Практические занятия и задания, наблюдение за работой обучающихся.</p>
<b>Знания:</b>	
<p>знать: ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей; виды и качество обрабатываемых материалов; назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки; способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.</p>	<p>Устный и письменный опрос. Устный опрос. Практические работы. Наглядный показ работы с оборудованием. Выполнение индивидуальных заданий.</p>